

MLS 12/260



Artículo nº: 65010020

La serie MLS es la hermana menor de la MLI Ultra, para aplicaciones de menor capacidad en los que resulta crucial reducir el peso/ volumen y/o alargar el ciclo de vida. Está diseñado específicamente para que facilite al máximo su instalación. La serie MLS incluye un conmutador de seguridad integrado, lo que permite ahorrar tiempo durante la instalación y puesta en marcha.

Para capacidades superiores, se pueden conectar fácilmente varias baterías MLS en paralelo. ¿Está pensando en sustituir la batería de plomo-ácido que usa actualmente?

La serie MLS está diseñada para ser extremadamente fácil de instalar sin ningún componente adicional. Todos los modelos incluyen una sólida carcasa de plástico impermeable. Por todo esto, suponen un reemplazo sencillo para la mayoría de las baterías de plomo-ácido que existen.

Funcionalidades

- Modelo básico, ideal para introducirse en la tecnología de Iones de Litio.
- Para aplicaciones pequeñas de hasta 90 Ah.
- Sustitución inmediata de las baterías de plomo-ácido.
- Ahorra hasta un 70 % en espacio y peso.
- El triple de duración que las baterías tradicionales.
- Alta eficiencia de ciclo.
- Carga rápida de hasta una hora.
- Alta velocidad de descarga de hasta 1C.
- Sistema de Gestión de Baterías (BMS) integrado.
- Autorregulación gracias a la función integrada de seguridad de desconexión automática.
- Adecuadas para un funcionamiento ilimitado en paralelo.
- Armario eléctrico estanco.
- Proceso químico LiFePO4 extremadamente seguro.
- Probado y certificado según UN38.3.

Aplicaciones

Las baterías MLS son adecuadas aptas para numerosas aplicaciones en las que se necesita una capacidad de hasta 90 Ah. Su tamaño compacto y su ligereza, sumados al hecho de que se puede montar con varias orientaciones, lo hacen ideal para aplicaciones portátiles tales como las comunicaciones móviles. La MLS también se utiliza a menudo para como energía de respaldo (UPS). Las aplicaciones van desde pequeñas embarcaciones y vehículos hasta sistemas de seguridad y usos industriales.

Especificaciones

Especificaciones generales

Tensión nominal de la batería	12 V
Tensión sin carga, completamente cargado	12,8 V
Capacidad nominal de la batería	20 Ah
Capacidad energética nominal de la batería	256
Ciclo de vida	~2000 a 80 % DoD
Corriente máx. de carga	20 A (1 C)
Corriente de descarga continua	20 A (1 C)
Max. intensidad de corriente de descarga corta	40 A durante 30 seg (2 C)
Intensidad de corriente de descarga máxima	85 A durante 2 seg (4 C)
Terminales de la batería	M5
Posición de montaje	en posición vertical u horizontal
Dimensiones máx. exterior (incl. terminales/asas), laxanxal	180 x 77 x 161 mm
	7,1 x 3,0 x 6,3 pulgadas
Peso	3,1 kg
	6,8 libras

Especificaciones técnicas

Química de la batería	fosfato de litio-hierro
Grado de protección	IP65 (armario eléctrico)
Conexión en paralelo	ilimitada
Conexión en serie	no (consulte la configuración y el manual de requisitos)
Batería de arranque	no se recomienda
Protecciones	sobretensión, baja tensión, sobrecalentamiento
Desconexión de seguridad	sí, electrónica (automática)