

MLI Ultra 12/1250



Artículo nº: 66011250

Rendimiento extremo en condiciones duras

La serie MLI ofrece un rendimiento extremo de iones de litio incluso en las condiciones más duras, como altas corrientes de carga y descarga, entornos húmedos, golpes mecánicos o vibraciones. Esto se consigue combinando nuestras mejores celdas de fosfato de hierro-litio (LiFePO₄) con un sistema de gestión de baterías (BMS) patentado dentro de una carcasa resistente e impermeable.

El sofisticado BMS de Mastervolt garantiza el uso óptimo de cada célula individual. La monitorización de la batería integrada le proporciona información precisa y actualizada sobre el estado de su batería. La comunicación integrada NMEA2000, CZone y MasterBus permite una completa integración del sistema, para garantizar la mejor carga posible, al tiempo que se maximiza la vida útil de su batería.

Algoritmo autodidacta de compensación

Las baterías MLI Ultra están equipadas con un algoritmo de compensación que aprende y predice el comportamiento de cada celda de la batería, compensando el conjunto de forma proactiva, con lo que se consigue un ciclo de carga más rápido y eficiente. El sistema de autoaprendizaje elimina el estrés innecesario en las celdas, lo que resulta en una vida útil de la batería aún más larga.

Rendimiento en climas fríos

La MLI Ultra 1250 viene con una almohadilla térmica integrada y un sofisticado control de baja temperatura para garantizar el máximo rendimiento de carga a temperaturas bajo cero. En climas fríos, utiliza el cargador conectado para alimentar la almohadilla térmica y mantener la temperatura de las celdas de la batería por encima del punto de congelación. Esto asegura la carga más rápida posible y la capacidad de potencia total incluso en los días más fríos.

Interruptor de batería integrado

El interruptor de seguridad de la batería integrado desconecta las celdas de la batería en caso de anomalías. Se basa en algoritmos inteligentes que analizan todos los detalles del estado de la batería, como la corriente de carga, la temperatura y los detalles de las celdas, entre otros. Mientras que otros interruptores integrados tienen limitaciones de corriente, el MLI Ultra 1250 seguirá proporcionando energía hasta 200 amperios de forma continua.

Plug-and-play mediante configuración automática

Instalar una batería de iones de litio nunca ha sido tan fácil. Conecte el MLI Ultra 1250 a cualquier cargador Mastervolt compatible, conecte el cable de comunicación y la batería configurará automáticamente el cargador para que coincida con la batería. De este modo, se garantiza una experiencia de carga fluida y sin preocupaciones, sin necesidad de ninguna herramienta de configuración.

Características principales

- Baterías de iones de litio de alto rendimiento y alta resistencia.
- BMS y química LiFePO₄ de acuerdo con los más altos estándares de seguridad.
- Sustitución directa de las baterías del Grupo 31 y del Grupo 49 (85-90 Ah).
- Más de tres veces la vida útil de las baterías tradicionales.
- Ahorra hasta un 70% de espacio y peso.
- Alta tasa de carga/descarga de hasta 2 C.
- Carga rápida en 60 minutos.
- Posibilidad de conexión en serie de hasta 48 V.
- Interruptor de batería integrado.

- Almohadilla térmica integrada con control
- Monitorización integrada de la batería (tensión, corriente, estado de carga, tiempo restante).
- Comunicación MasterBus con cualquier cargador de baterías Mastervolt o Smart Remote.
- Compatible con CZone y NMEA2000.
- Totalmente resistente al agua.
- Certificado UN 38.3, CE, E-Mark y FCC.
- Cumple con las normas UL1973 y RVIA, listado TEI.

Especificaciones

Especificaciones generales

Tensión nominal de la batería	12 V
Capacidad nominal de la batería	100 Ah
Capacidad energética nominal de la batería	1250
Ciclo de vida	3500 ciclos al 80 % de DOD a 25 °C, máx. carga C3 y descarga C2
Corriente máx. de carga	100 A
Corriente de carga recomendada	<= 50 A
Max. corriente de descarga continua	200 A
Corriente máxima de carga continua	100 A
Intensidad de corriente de descarga máxima	500 A (10 seg.)
Supervisión de la batería	integrado
Comunicaciones MasterBus	sí
Comunicación CZone/NMEA 2000	sí
Terminales de la batería	M8
Posición de montaje	en posición vertical (recomendado) u horizontal
Dimensiones	sí
Dimensiones máx. exterior (incl. terminales/asas), laxanxal	330 x 173 x 210 mm 13,0 x 6,8 x 8,3 pulgadas
Peso del producto	15 kg 33,1 libras
Peso de envío	17,2 kg 37,9 libras
Certificados	Certificación CE, marca E / RVIA Compliant / DNV-GL planeado para fines de 2021

Especificaciones técnicas

Química de la batería	fosfato de litio-hierro
Grado de protección	IP65 (armario eléctrico)
Conexión en paralelo	sí, ilimitado
Conexión en serie	sí, hasta 48 V
Protecciones	sobretensión, baja tensión, sobrecalentamiento
Relé de seguridad	integrado
Controles de apagado por relé	integrado