MLI Ultra 24/5500



Artículo n°: 66025500

MASTERVOLT
THE POWER TO BE INDEPENDENT

Máximo rendimiento y resistencia

La serie MLI ofrece un rendimiento de los iones de litio extremo incluso en las condiciones más exigentes, como las corrientes de carga y descarga elevadas, entornos húmedos, sacudidas mecánicas o vibraciones. Ello es posible gracias a la combinación de nuestras mejores celdas de litio-ferrofosfato (LiFePO4) con un Battery Management System (BMS) patentado dentro de una carcasa resistente e impermeable.

El sofisticado BMS de Mastervolt asegura un uso óptimo de cada una de las celdas. La monitorización integrada de la batería le proporciona información precisa y actualizada sobre el estado de su batería. La comunicación NMEA 2000, CZone o MasterBus permite la integración completa del sistema para garantizar la mejor recarga posible, además de maximizar la vida útil de la batería.

Algoritmo de equilibrio de autoaprendizaje

Las baterías MLI Ultra están equipadas con un algoritmo de equilibrio de autoaprendizaje que predice el comportamiento de cada celda individual de la batería y se equilibra de forma proactiva, lo que resulta en un ciclo de carga más rápido y eficiente. El sistema de autoaprendizaje elimina el estrés innecesario en las celdas, lo que resulta en una vida útil de la batería aún más larga.

Características

- Baterías de iones de litio de máximo rendimiento y resistencia.
- BMS y química LiFePO4 según los estándares de seguridad más altos.
- Ahorra hasta un 70 % de espacio y peso.
- Vida útil tres veces mayor que las baterías convencionales.
- Carga rápida en sesenta minutos.
- Algoritmo de equilibrio de autoaprendizaje para un rendimiento optimizado y una mayor duración de la batería.
- Alta tasa de carga y descarga de hasta 2,5 C.
- Monitorización de batería integrada (Ah consumidos y estado de carga).
- Posibilidad de conexión en serie de hasta diez baterías.
- Comunicación MasterBus con cualquier cargador de baterías Mastervolt.
- Compatibilidad con CZone y NMEA 2000.
- Compartimento impermeable para los componentes electrónicos.
- Diseñada según la norma UN38.3.
- Certificación CE, marca E, DNV-GL pendiente
- Cumple con las normas UL1973 y RVIA, listado TEI.

¡ADVERTENCIA!

Para mayor seguridad, Mastervolt estipula el uso de un relé de seguridad como elemento obligatorio en la instalación de baterías.

.

Relé de seguridad 12 Volt, artículo n° 7702B-BSS7702B-BSS

Especificaciones

Especificaciones generales

Tensión nominal de la batería	26,4 V
Capacidad nominal de la batería	200 Ah
Capacidad energética nominal de la batería	5500
Ciclo de vida	3500 ciclos al 80 % de DOD a 25 °C, máx. carga C3 y descarga C2
Corriente máx. de carga	200 A
Corriente de carga recomendada	<= 60 A
Max. corriente de descarga continua	500 A
Corriente máxima de carga continua	200 A
Intensidad de corriente de descarga máxima	1800 A (10 seg.)
Supervisión de la batería	integrado
Comunicaciones MasterBus	sí
Comunicación CZone/NMEA 2000	sí
Terminales de la batería	M8
Posición de montaje	en posición vertical (recomendado) u horizontal
Dimensiones máx. exterior (incl. terminales/asas), laxanxal	622 x 197 x 355 mm 24,5 x 7,8 x 14,0 pulgadas
Peso del producto	55 kg 121,3 libras
Peso de envío	60 kg 132,3 libras
Certificados	Certificación CE, marca E / RVIA Compliant / DNV-GL pendiente

Especificaciones técnicas

Química de la batería	fosfato de litio-hierro
Grado de protección	IP65 (armario eléctrico)
Conexión en paralelo	sí, ilimitado
Conexión en serie	sí, hasta diez baterías - los sistemas de más de 48 V requieren una caja de baterías independiente para evitar el acceso a las piezas de alta tensión
Protecciones	sobretensión, baja tensión, sobrecalentamiento
Relé de seguridad	debe añadirse de manera obligatoria, art.n° 7702B-BSS
Controles de apagado por relé	integrado