

Mass Combi 12/2500-100 (230 V)



Artículo nº: 36012505

Mastervolt Mass Combi: La mejor relación calidad/precio. La serie Mass Combi es extremadamente fiable y proporciona una gran potencia a un precio sumamente competitivo. Además, los cuatro modelos también están disponibles en dos versiones, ambas de manejo sencillo: con control remoto o MasterBus.

El potente cargador de baterías trifásico garantiza la máxima duración de las baterías y puede cargar simultáneamente dos bancos de baterías. El inversor posee una potencia máxima elevada y es capaz de encender incluso las cargas más altas; por su parte, el Mass Combi 12/1600 tiene capacidad de sobra para su máquina de café. El sistema de distribución integrado conmuta entre la alimentación general y la del inversor, mientras que las dos salidas CA independientes permiten al usuario conectar cargas críticas al grupo que prefiera.

Sistema de alimentación eléctrica solar conectado a la red general con almacenamiento de energía

El Mass Combi permite ampliar los sistemas de alimentación eléctrica solar conectados a la red general con almacenamiento de energía en baterías. De este modo, se utiliza la mayor parte de la energía generada y el usuario depende menos de la red general. En esta configuración, el Mass Combi forma parte de un sistema controlado por MasterBus.

Ventajas del Mass Combi:

- Compacto, ligero y sin zumbidos gracias a su tecnología HF.
- Alta producción y más potencia para las baterías.
- Cargador de baterías trifásico inteligente con baja ondulación residual de CC para reducir el tiempo de carga y alargar la vida de las baterías.
- Carga simultáneamente dos bancos de baterías individuales.
- Inversor silencioso y potente con una potencia máxima del 200 %.
- Power Assist: evita que se fundan los fusibles.
- La energía sinusoidal pura evita averías y daños en componentes clave como los adaptadores.
- Salidas duales de CA para aislar los componentes críticos de las cargas altas.
- Posibilidad de obtener producciones más altas mediante la conmutación en paralelo (sólo para los modelos de 2200 W y 2600 W).
- Las conexiones profesionales garantizan una instalación sencilla y un funcionamiento seguro.
- Homologado por la CE y tecnología E-marking para aplicaciones móviles.

Más práctico imposible, gracias a nuestra oferta de pack Mass Combi

Oferta Combi con MasterBus (versión MB)

Para integrar el Mass Combi en un sistema MasterBus de forma sencilla, Mastervolt puede suministrar todos los modelos Mass Combi en versión MasterBus. El número de artículo correspondiente incluye el modelo Mass Combi que elija, complementado con una [interfaz MasterBus Combi](#) interfaz MasterBus Combi.

Oferta Combi con control remoto (versión Remoto)

Mastervolt también ofrece todos los modelos de Mass Combi en versión con Control remoto para poder controlar el estado de alimentación de CA y CC a distancia. El número de artículo correspondiente incluye el modelo Mass Combi que elija, más un [ICC](#) ICC y un panel de control remoto [APC](#) APC.

Especificaciones

Especificaciones inversores de onda senoidal

Tensión nominal CC	12 V (10-15 V)
Tensión de salida	230 V - 50 Hz, $\pm 0.05\%$ (60 Hz ajustable, $\pm 0.05\%$)
Forma de onda de la salida	senoidal real
Potencia continua a 25 °C / 77 °F, cos. de fi 1	2500 W - 10,9 W
Sobretensión	5000 W - 21,8 W
Conexión en paralelo	sí
Sincronizar con la red/generador	sí
Eficiencia	90 %

Especificaciones cargador de baterías

Tensión de entrada nominal	230 V (180-265 V) - 45-65 Hz
Corriente máx. de carga a 25 °C / 77 °F	100 A at 14,25
Consumo de CA primaria (carga completa)	1656 W - 7,2 A
Tensión de carga 25 °C (Absorción/Flotante)	14.25/13.25 V
Corriente de salida del cargador secundario	5 A
Sensor de temperatura batería	se entrega por defecto con un cable de 6 m y conector telejack

Especificaciones sistema de transferencia

Salida de CA 1	25
Salida de CA 2	50

Especificaciones generales

Pantalla/lectura	pantalla LED
Dimensiones, alxanxpr	496 x 318 x 156 mm 19,5 x 12,5 x 6,1 pulgadas
Peso	11 kg 24,3 libras
Certificados	CE, E-mark, ABYC A-31

Especificaciones técnicas

Características de carga	IUoUo, automática de 3-etapas+ para baterías de gel/AGM/húmedas/Lón de Litio
Tiempo de transferencia	10 ms
Toma de tierra	sí, adjustable by DIP switch
Rango de temperatura (temp. ambiente)	-25 °C para 80 °C, reducción > 25 °C -13 a 176 °F
Refrigeración	maintenance free sistema vario fans
Grado de protección	IP23
Protecciones	sobretensión, sobrecarga, cortocircuito, batería alta, batería baja
Compatible con MasterBus	sí, in combination with a MasterBus Combi Interface